This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

1. Plate heater which has a diameter of 200 mm or more, wherein:

exothermic portion, which will be housed inside upper and lower plate made of heat resistant resin, are separately equipped for heating surface and the opposite surface; and

said exothermic portion is constituted to be partitioned into a plurality of exothermic zone to control the temperature of the respective portion of said exothermic portion to make the whole temperature of the heater uniform.

(1) 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

⑩ 公開実用新案公報 (U)

昭63-118196

@Int_Cl.4

識別記号 3 3 8

庁内整理番号

每公開 昭和63年(1988)7月30日

H 05 B

3/20 3/00 3/10

6744-3K L-8715-3K A-7719-3K

審査請求 有

(全 頁)

❷考案の名称

プレートヒーター

昭62-9318 到実 骐

昭62(1987) 1月27日 ❷出

個考

辺 坂口電熱株式会社 東京都千代田区外神田1-12-2 坂口電熱株式会社内

東京都千代田区外神田1-12-2

砂出 弁理士 田代 和夫 砂代 理



明 細 書

1. 考案の名称

プレートヒーター 実用新窓登録請求の範囲



2. 実用新案の登録請求の範囲

直径200mm以上のプレートヒーターにおいて、耐熱性素材で形成した上下プレートの内部に収容する発熱部を発熱面用と反対面のそれぞれ別個に配置すると共にこの発熱の発熱でも温度制御できるようにそれぞれを数の温度を切してできるようにしたプレートヒーター。

- 3. 考案の詳細な説明
- 「産業上の利用分野」

本考案はプレートヒーター、特に大形のプレートヒーターに関するものである。

「従来の技術」

従来のプレートヒーターは、例えば真空中で使用する場合の内部圧力によるヒーターの膨らみや常圧中で使用した場合の熱歪みによってヒーターの発熱部と上下プレートの間に隙間が生



じて熱伝導が悪くなるのを防止するため、第 6 ~ 8 図に示すようにヒーター 3 0 の内部に発熱部 3 1 を収容した上プレート 3 2 と、下プレート 3 3 を一体に連結するために固定部 3 4 を設けてある。

「考案が解決しようとする問題点」



される場合の熱歪みによって該プレートが変形すると、第5図破線で示すようにヒーター30と、ホルダー39に装着した被加熱材40との距離が変わって加熱効果が劣化してしまい、ヒーター30が使用できなくなる場合が生ずるという問題点を有していた。

「問題点を解決するための手段」

「作 用」

上下プレートで構成したヒートプレート内部 に収容する発熱線を発熱面用と反対面用にそれ ぞれ別個に形成し、且つ各発熱部をそれぞれ複



数の発熱ゾーンに区画して構成したのでヒータ - 各部の温度を制御でき、そのためプレートの 温度を均一にしてプレートヒーターの湾曲を防 止することができる。

「実施例」

第2実施例を第2~3図に基づいて説明すると、11.112はそれぞれ耐熱性素材で形成した上下プレートで、互いに接する面には任意形状の凹海13.14をそれぞれ対称的に設けてある。この上、下プレート11.12には全体的に複数の小孔15.16を複数貫通させて形



成し、且つ各小孔の上下両端には連結ピン17 の挿通を容易にするためにテーパー状のガイド 孔18.19を形成してある。

この凹溝 1 3 . 1 4 内にそれぞれ細径シース ヒーター 2 0 を収容してからそれぞれ伝熱セメ ント 2 1 を埋め込んで該プレートの表面を平坦 に仕上げてプレートヒーター 2 6 を形成する。

次に、本実施例の作用について記明するをといいてのには、本書にといったのでは、ないでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないで

ここで使用状態によっては熱歪みが問題にならない場合もあるが、例えば半導体製造等のように均熱特性を特に良くしたり、ガスの流れを



「考案の効果」

本考案はプレートヒーターを構成する上下プレート内にそれぞれ発熱面用と反対面用にそれぞれ区分けして構成した発熱を収容して格成した発熱にしている。 別個に温度を容易に切っていることができる。 全体の温度を容易にして確な加熱に ーターの反りを防止して確なったとので、作業能率を一段と

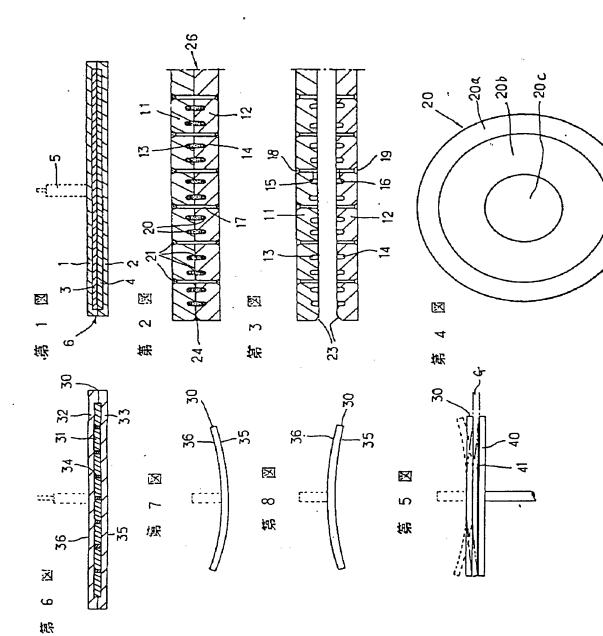


と共に製品の歩留りを向上させることが出来るものである。

4.図面の簡単な説明

図面は本考案の実施例を示したものにのまたもの実施例を示います。 2 図は全体の縦断正がりたをでいます。 3 図は上げりの発熱のではから、第 3 図は上げの発熱のではない。 3 図は上げの発熱の発熱がありませんが、第 4 をはいるが、第 5 区のには、第 6 図はにから、第 7 図はにから、第 7 図はにしている。 第 8 図はにしている。

- 1 . 2 . 1 1 . 1 2 · · · プレート、
- 3 . 4 . 2 0 · · · · · 発熱線、
- 6、26・・・・・・・プレートヒーター、
- 20 a. 20 b. 20 c · 発熱ゾーン。



A抽入(土油十) 田伊斯本 契則 63-11819 6

الْفَاتَكُونَة.